

3D-Metalldruck

Das SLM (Selective Laser Melting) Verfahren ermöglicht den Aufbau kompletter Bauteile aus einem Metallpulver. Hierzu werden die Bauteile Schicht für Schicht im Laserschmelzverfahren erzeugt. Ein 3D-CAD Modell des Bauteils wird hierfür in sehr feine Einzelschichten aufgeteilt, welche aufeinander gedruckt das fertige Bauteil ergeben. Auf diese Weise werden mit einem einzigen Fertigungsverfahren komplexe Komponenten gedruckt, die mit herkömmlichen Methoden nicht oder nur sehr aufwendig hergestellt werden können. Mit dem Herstellungsverfahren der additiven Fertigung werden somit Werkstücke auf der Basis von CAD-Daten erzeugt, ohne eine Gussform oder komplexe Fräsarbeiten zu benötigen.

LaserJob Rapid.3D – Ihr JobShop für 3D-Metalldruck

Die LaserJob Rapid.3D GmbH beschäftigt sich seit 2017 mit der additiven Fertigung von 3D-Bauteilen aus Metall. Wir sind spezialisiert auf die Herstellung von Prototypen, Mustern und Kleinserien und bieten hierbei kurze Lieferzeiten. Als Komplettanbieter unterstützen wir Sie darüber hinaus bei der Konstruktion, der Datenaufbereitung und der Nachbearbeitung der gedruckten Werkstücke. Unsere besondere Stärke sind Komponenten mit besonders komplexer und filigraner Struktur. Wir verarbeiten hauptsächlich Edelstahl (1.4404) und Werkzeugstahl (1.2709). Daneben können auch andere Edelstähle (z.B. 1.4301), Stahllegierungen, sowie Titan und Aluminium eingesetzt werden. Für die Herstellung der 3D-Bauteile wird ein hochmodernes SLM-System von Trumpf verwendet. Damit können Werkstücke mit einem Durchmesser von 100 mm und einer Höhe von 100 mm gedruckt werden.

CAD Konstruktion

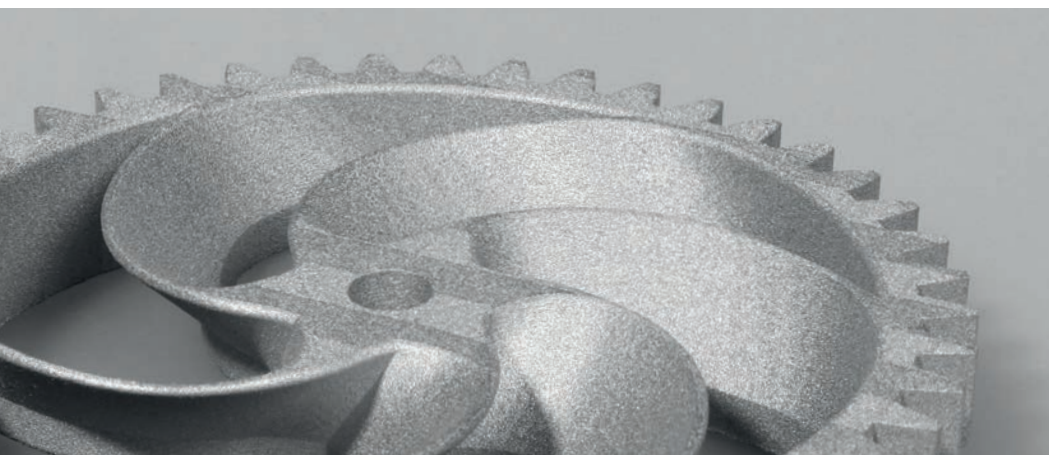
Ein erfolgreicher 3D-Druck setzt eine optimale Vorbereitung der CAD-Daten voraus. Idealerweise stellen Sie uns eine 3D-Zeichnung im STL- oder STP-Format zur Verfügung. Sollte dies nicht möglich sein, so genügt auch eine Handskizze, eine 2D-Zeichnung oder ein Modell des Bauteils. Gern unterstützen wir Ihre Konstruktionsabteilung schon bei der druckgerechten Konstruktion Ihrer Bauteile.

Oberflächenveredelung

Alle Teile, die im 3D-Druckverfahren hergestellt werden, weisen eine charakteristische Oberfläche auf, die je nach Bedarf eine spezielle Nachbearbeitung erfordert. Hierzu bieten wir verschiedene Nachbearbeitungsmethoden an, beispielsweise Gleitschleifen, Polieren oder Beschichten. Eine entsprechende Beratung der geeigneten Bearbeitungsmethode gehört selbstverständlich zum Portfolio der LaserJob Rapid.3D.

Unsere Stärken – Ihre Vorteile:

- Fertigung vom Prototyp bis zur Kleinserie
- komplexe Bauteilgeometrien und filigrane Strukturen
- Unterstützung bei der druckgerechten Konstruktion
- Unterstützung bei der Datenaufbereitung
- Unterstützung bei der Nachbearbeitung und Oberflächenveredelung
- kurze Lieferzeiten



LaserJob Rapid.3D GmbH
Liebigstraße 14
82256 Fürstenfeldbruck
Deutschland

Telefon +49 (0) 8141 52778-0
Fax +49 (0) 8141 52778-69

info@laserjob.de
www.laserjob.de

www.laserjob.de

Lasermaterialbearbeitung

Zusätzlich zum 3D-Metalldruck bieten wir die klassische Lasermaterialbearbeitung über die LaserJob GmbH an; Laserschneiden, Laserbohren, Laserschweißen, Laser-Abtrag und Laserbeschriftung. Die Bearbeitung von sehr dünnen, metallischen Folien ab 0,010 mm mit kleinsten Toleranzen von $\pm 0,005$ mm zeichnet die LaserJob GmbH aus. Mehr Info dazu über www.laserjob.de

Service

LaserJob Rapid.3D steht Ihnen mit einem hochqualifizierten und äußerst motivierten Team zur Seite. Präzise Abstimmung mit Ihren Anforderungen und Wünschen und ein hohes Maß an Flexibilität sind für uns selbstverständlich und Voraussetzung für unsere Reaktionsschnelligkeit. Ab 10 Tagen nach Bestelleingang liefern wir Ihnen Ihre Produkte von Einzelstücken bis zur Serienfertigung.

Wir bieten außerdem

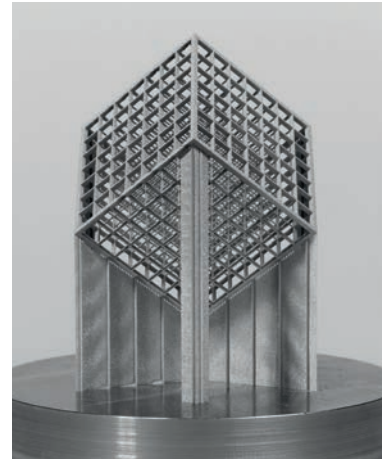
- Prototypen- und Musterfertigung
- Nachbearbeitungsverfahren
- CAD Konstruktion
- Datenarchivierung
- Prüfprotokolle bzw. Erstmusterprüfberichte
- Komplettabwicklung

Bestellung

Um eine zügige Bearbeitung Ihrer Anfragen oder Bestellung zu gewährleisten, senden Sie uns bitte Ihre Bestellung/Anfrage mit der Zeichnung im Format: STP, STL, IGES, DXF, DWG per

- E-Mail: mail@laserjob.de
- Fax: +49 (0) 8141 52778-60
- Post

Wir sind zertifiziert nach ISO 9001:2015



LaserJob Datenblätter

- 1.0 SMD-Schablonen
- 1.1 NanoWork®-Schablonen
- 1.2 PatchWork®-Schablonen
- 1.3 Spannsystem LJ 745
- 1.4 Rahmen und Schnellspannsysteme
- 1.5 Repair- und Reballing-Schablonen
- 1.6 Wafer bumping-Schablonen
- 1.7 LTCC Via fill-Schablonen
- 2.0 Laser-Mikrobearbeitung
- 3.0 Additive Fertigung

Also available in English.

