

## EPP InnovationsFORUM 2018

**Wann:** 07.03.2018    **Wo:** Congress Center Böblingen

### Prozessoptimierung mit Spannsystem LJ745

Hohe Spannkraft, stabile Handhabung und einfache Bedienung sind die Merkmale des Spannsystems LJ745

Aufgebaut auf der bewährten Spannstation wurde eine Schablone mit neuer Rahmentechnologie entwickelt, die die Stabilität der Schablone entscheidend erhöht. Damit können jetzt erstmals Schablonen ab einer Materialstärke von 30µm in einem Spannsystem eingesetzt werden. Durch die neue Rahmentechnologie werden Spannzüge mit mehr als  $\geq 40\text{N/cm}$  in eine Schablone eingebracht, unabhängig von der Materialstärke der Schablone. Damit steht erstmals eine echte Alternative zu Schablonen im Rahmen zur Verfügung. Voraussetzung für einen optimalen Druckprozess ist die passgenaue Positionierung der Schablone zur Leiterplatte über den gesamten Druckprozess. Dies kann nur durch einen gleichmäßigen, hohen Spannzug der Schablone erreicht werden, der über die gesamte Lebensdauer konstant bleibt. Somit können anspruchsvolle und hochwertige Baugruppen auch mit einer Schablonenstärke unter 100µm in einem Spannsystem hergestellt werden. Durch farbliche Kennzeichnung der Schablonenecken kann eine eindeutige Zuweisung nach der RoHS Richtlinie gewährleistet werden und eine sichtbare Unterscheidung für den sicheren Produktionsablauf erzielt werden. Zusätzlich wird eine Sichtprüfschablone zur Überprüfung der Unterseitenreinigung im Lotpastendruker angeboten. Damit kann die Reinigungswirkung kontrolliert und die Position des Reinigungstuches visuell begutachtet werden. Weitere Informationen unter [www.laserjob.de](http://www.laserjob.de)



---

Kontaktperson:

Carmina Läntzsch, [carmina.laentzsch@laserjob.de](mailto:carmina.laentzsch@laserjob.de), Tel: 08141-5277822  
LaserJob GmbH, Liebigstrasse 14, 82256 Fürstenfeldbruck