



hohe Genauigkeit

Unsere Fertigung garantiert höchste Genauigkeit, um selbst anspruchsvollste Projekte präzise, effizient und zuverlässig umzusetzen.



direkte Ansprechpartner

Ihr Mehrwert: Wir kümmern uns persönlich – schnell, kompetent, zuverlässig und sind erst glücklich, wenn Sie es sind.



schon ab Stückzahl 1

Ob Einzelstück oder Serie – wir fertigen für Sie präzise ab der ersten Stückzahl – perfekt auch für Prototypen und Sonderanfertigungen.



verlässliche Lieferzeiten

Profitieren Sie von unseren schnellen Lieferzeiten – dank flexiblem Service bleiben auch eilige Projekte stets im Zeitplan.

Laserschneiden

Wir schneiden in Mikrodimensionen – präzise, materialschonend und exakt nach Ihren Vorgaben. Mit unseren eigenentwickelten Hochleistungs-Faserlasern bearbeiten wir Flächen bis zu 600 × 2000 mm oder 1000 × 1000 mm und fertigen filigrane Formen aus metallischen Folien ab 0,010 mm Stärke. Unsere mikroexakte Laserbearbeitung minimiert Verzug, erhält die Materialeigenschaften und sorgt für perfekte Kantenqualität. Ob Einzelteil, Prototyp oder Serienfertigung – wir schneiden, schweißen, abtragen und beschriften mit höchster Präzision. Auf Wunsch übernehmen externe Partner auch die mechanische Weiterverarbeitung wie Biegen, Senken, Fräsen oder Bohren. Wir sind langjähriger, zuverlässiger Partner für Automobilindustrie, Medizintechnik, Feinmechanik, Elektronikfertigung sowie Luft- und Raumfahrt – mit Erfahrung, Innovation und Leidenschaft für Perfektion.

Vorteile unserer Laserfertigung:

- | Exakt nach Ihren Vorgaben
- | Mit minimaler Kantenrauigkeit und Gratbildung
- | Nahezu verzugsfrei
- | Mit technischem Verständnis für Ihr Projekt
- | Ab Stückzahl 1



CAD-Konstruktion im Hause

Aus einer Vielzahl von Dateiformaten wie DXF, DWG, IGES/step und alle gängigen 2D und 3D Formate generieren unsere Mitarbeiter die notwendigen Fertigungsdateien für Ergebnisse exakt nach Ihren Vorgaben.

Aber auch die Konvertierung von Bilddateien wie JPEG und TIFF sowie von Photoshop-Dokumenten kann umgesetzt werden. Selbst aus Ihren bereitgestellten Zeichnungen, seien es präzise Entwürfe oder spontane Handskizzen, erstellen wir exakte Schneidbefehle für unsere Laser.

Materialien

Standardmäßig können die in der Tabelle aufgeführten Metalle und Legierungen mit den angegebenen Stärken bearbeitet werden. Für Anfragen zu weiteren Materialien stehen Ihnen Ihre direkten Ansprechpartner jederzeit zur Verfügung. Selbstverständlich können Sie uns auch immer ihr gewünschtes Material beistellen.

Bei der Verarbeitung extrem dünner Materialien mit Stärken von 0,010–0,020 mm empfehlen wir den Einsatz einer speziell angepassten Vorrichtung, die wir bei Bedarf direkt im Hause für Sie anfertigen können.



Material	Blechdicke von [mm]	Blechdicke bis [mm]
Edelstahl	0,010	3,0
Aluminium AlMg ³	0,010	3,0
Aluminium eloxiert	0,010	3,0
Kupfer Cu/ E-Kupfer	0,010	0,8
Bronze CuSn	0,025	0,8
Messing CuZn	0,010	1,0
Nickel	0,10	1,0
Titan	0,10	2,0
Invar36	0,050	3,0
Weißblech	0,010	2,0
Neusilber	0,10	1,0
Silber	0,10	0,8
Tantal	0,10	1,0
Invar36	0,20	0,8

Nachbearbeitungsschritte

Unsere präzise Schneidtechnologie ermöglicht es, Bauteile standardmäßig gratarm oder gratfrei zu liefern. Für spezielle Anforderungen stehen folgende Nachbearbeitungsverfahren zur Verfügung:

| Bürsten

Mit einem CNC-gesteuerten Bürstverfahren entfernen wir Schneidgrate auf der Laseraustrittsseite. Der Bürstkopf bewegt sich dabei mäanderförmig in vier Richtungen über die Oberfläche, um eine gleichmäßige Bearbeitung zu gewährleisten.

| Polieren und Handentgraten (Schleifen)

Bei filigranen Teilen mit einer Materialstärke unter 0,2 mm empfehlen wir die manuelle Entgratung. Diese Methode gewährleistet höchste Präzision und schützt empfindliche Bauteile.

| Gleitschleifen (Trovalisieren)

Dieses Verfahren eignet sich für Teile ab einer Materialstärke von 0,5 mm und einer maximalen Größe von 50 x 50 mm. In Trommeln mit einem Fassungsvermögen von 5 oder 10 Litern werden die Werkstücke durch Reibung mit Schleifkörnern bearbeitet, was die Kanten abrundet und die Oberflächenqualität verbessert.

Über die verlängerte Werkbank können wir Ihnen eine breite Palette von Oberflächenbearbeitungen mit anbieten:

Technische Oberflächenbearbeitungen wie galvanisieren, passivieren, brünieren, vergolden, sandstrahlen, elektropolieren und eloxieren

Spanende Bearbeitungen wie drehen, fräsen, senken, biegen, schleifen, reiben und anderen

Qualität & Fertigungsbedingungen

- | Klimatisierte Fertigungsumgebung für Prozessstabilität
- | Eigenentwickelte Spezialmaschinen
- | Maschinenpark mit 20 Anlagen & redundanten Kapazitäten
- | Inhouse-Konstruktion & CAD-Datenaufbereitung
- | Schnelle Durchlaufzeiten
- | Minimale Nachbearbeitung dank höchster Schnittqualität



Unser Serviceangebot

Schnelle, zuverlässige und flexible Auftragsabwicklung

Bei der Laser-Materialbearbeitung sind generelle Lieferzeitaussagen fast nicht möglich. Zu unterschiedlich sind die Anforderungen und Projekte. Wir setzen alle Hebel in Bewegung, um Ihre Wünsche zu erfüllen – persönlich, flexibel und zuverlässig. Sprechen Sie uns an, wenn es besonders schnell gehen muss!

Umfassende Beratung

Bei LaserJob legen wir größten Wert auf persönliche Betreuung und individuelle Beratung – von der ersten Idee bis zur Serienfertigung. Unsere langjährige Erfahrung und unser umfassendes Fachwissen machen uns zu Ihrem starken Partner in allen Fragen rund um Fertigung und Konstruktion.

Transparente Qualitätssicherung und Dokumentation

- | Qualitätsmanagement ISO 9001:2015 zertifiziert
- | Individuelle Messungen und Prüfungen möglich
- | Lückenlose Dokumentation (Materialzeugnisse, Erstmusterprüfberichte, CoC, Seriennummernverwaltung, etc.)

Weiter bieten wir Ihnen:

- | CAD- Konstruktion im Haus
- | Eigenen Vorrichtungsbau incl. 3D Druck
- | Musterfertigung
- | Datenarchivierung
- | Kundenmateriallager
- | Prüfprotokolle/ Erstmusterprüfberichte
- | Materialzeugnisse
- | Komplettabwicklung
- | Mehrschichtbetrieb
- | Redundanten Maschinenpark
- | Datensicherheit
- | Maximale Flexibilität

Umfangreiches Materiallager

LaserJob hält ein umfangreiches Lager an Edelstahl und anderen Metallblechen und Folien für Sie bereit, um höchste Qualitätsansprüche mit schnellen Lieferzeiten zu verbinden. Materialprüfzeugnisse stellen wir auf Wunsch gerne bereit. Zusätzlich können wir Edelstahl mit besonderen Eigenschaften – etwa erhöhter Zugfestigkeit oder feiner Kornstruktur – kurzfristig für Sie beschaffen.

Versand und Verpackung

Versand

Täglicher Versand: Standardmäßig versenden wir Ihre Aufträge täglich mit DHL Express.

Individuelle Versandoptionen: Auf Wunsch nutzen wir auch UPS, FedEx, DPD oder andere von Ihnen bevorzugte Versanddienstleister.

Vielfältige Transportmöglichkeiten: Neben den klassischen Paketdiensten bieten wir Direktfahrten und Kurierzustellungen mit erfahrenen Partnerfirmen an. So können wir flexibel auf Ihre Anforderungen und Liefertermine eingehen.

Verpackung

Umweltfreundliche Verpackung: Alle LaserJob-Produkte werden in ressourcenschonenden Kartons oder Mehrwegverpackungen versendet. Dies trägt zum Umweltschutz und zur Nachhaltigkeit unserer Prozesse bei.

Sichere Verpackung: Zum Schutz vor Beschädigungen erfolgt die Verpackung sorgfältig und materialgerecht. Auf Wunsch berücksichtigen wir auch individuelle Verpackungsvorgaben.

Kundeneigene Pendelverpackungen: Gerne integrieren wir kundeneigene Pendel- oder Rückführungsverpackungen in unseren Versandprozess und unterstützen Sie bei der Abstimmung geeigneter Lösungen.

Bestellung

Um eine zügige Bearbeitung Ihrer Anfrage oder Bestellung zu gewährleisten, senden Sie uns bitte eine Zeichnung im Format: DXF, DWG, IGES /step oder anderer gängiger 2D/3D – Formate an mail@laserjob.de

Kontakt

LaserJob GmbH
Liebigstrasse 14
82256 Fürstfeldbruck

Telefon: +49 (0) 8141/ 52778 - 0
Email: info@laserjob.de
Anfragen und Bestellungen: mail@laserjob.de
www.laserjob.de