



Expertenwissen

Durch individuelle Lösungen in Zusammenarbeit mit unseren Experten gewährleisten wir höchste Effizienz und Qualität für Ihr Projekt.



stabil und dicht

Für höchste Ansprüche: Unsere Mikroschweißungen sind dauerhaft stabil und können – je nach Bedarf – zuverlässig auf Dichtheit geprüft werden.



schon ab Stückzahl 1

Ob Einzelstück oder Serie – wir fertigen für Sie präzise ab der ersten Stückzahl – perfekt auch für Prototypen und Sonderanfertigungen.



verlässliche Lieferzeiten

Profitieren Sie von unseren schnellen Lieferzeiten – dank flexiblem Service bleiben auch eilige Projekte stets im Zeitplan.

Laserschweißen bei LaserJob – präzise Verbindungen mit System

LaserJob bietet hochpräzises Laserschweißen und Mikroschweißen für anspruchsvolle Metallverbindungen – belastbar, stabil und mit minimaler thermischer Beeinflussung. Ob feine Mikroverbindungen oder komplexe Geometrien in Edelstahl: Mit moderner **Lasertechnologie**, langjähriger Erfahrung und einem starken Qualitätsanspruch fertigen wir exakt nach Kundenvorgabe – prozesssicher ab Losgröße 1. Wir kennen die Herausforderungen komplexer Projekte und stehen Ihnen dabei als **persönlicher und lösungsorientierter Partner** zur Seite.

Vorteile unserer Laserfertigung

- | Variable Einschweißtiefe bis 2,5 mm
- | Minimale Wärmeeinflusszone
- | Optisch saubere Schweißnaht
- | Ab Stückzahl 1

Lasergerechte Konstruktion

Qualität und Festigkeit einer Laser-Schweißnaht werden entscheidend von Material und Fügung der Einzelteile bestimmt. Für eine prozesssichere Konstruktion unterstützt Sie LaserJob bereits bei der Planung und Entwicklung der Teile. Lassen Sie sich von unseren Spezialisten beraten.

Dichtigkeitsprüfung

Zur Dichtigkeitsprüfung von Schweißaufträgen stehen uns drei anerkannte Verfahren zur Verfügung:

- | Wasserbadtest
- | Vakuumtest
- | Druckabfalltest

Jedes dieser Verfahren hat spezifische Vorteile und Einsatzbereiche. Gerne unterstützen wir Sie für ein perfektes Ergebnis.

Materialien

für optimale Schweißergebnisse eignen sich:

- | Edelstahl
- | alle Chromnickelstähle
- | Nickel
- | Invar
- | reines Aluminium (99 %)
- | Kupfer
- | Kupferlegierungen, wie Messing, Bronze und Hochleistungslegierungen, wie Ampcoloy
- | Silber

Diese Materialien ermöglichen präzise, verzugsarme und stabile Schweißnähte.

Bei allen Projekten ist auf chargenreine Werkstoffe zu achten, um gleichbleibend hohe Qualität sicherzustellen.

Metalllegierungen mit Schwefel, Blei, Zink oder hohem Kohlenstoffanteil sind nur eingeschränkt schweißbar. Hier sind individuelle Schweißversuche erforderlich.

Wir haben ein umfangreiches Lager an Zusatzwerkstoffen als Drähte oder Stäbe für die unterschiedlichsten Anwendungen in Stärken von 0,2 - 1,0 mm auf Lager.



Qualität & Fertigungsbedingungen

- | Klimatisierte Fertigungsumgebung für Prozessstabilität
- | Eigenentwickelte Spezialmaschinen
- | Maschinenpark mit 20 Anlagen & redundanten Kapazitäten
- | Inhouse-Konstruktion & CAD-Datenaufbereitung
- | Schnelle Durchlaufzeiten



Unser Serviceangebot

Schnelle, zuverlässige und flexible Auftragsabwicklung

Bei der Laser-Materialbearbeitung sind generelle Lieferzeitaussagen fast nicht möglich. Zu unterschiedlich sind die Anforderungen und Projekte. Wir setzen alle Hebel in Bewegung, um Ihre Wünsche zu erfüllen – persönlich, flexibel und zuverlässig. Sprechen Sie uns an, wenn es besonders schnell gehen muss!

Umfassende Beratung

Bei LaserJob legen wir größten Wert auf persönliche Betreuung und individuelle Beratung – von der ersten Idee bis zur Serienfertigung. Unsere langjährige Erfahrung und unser umfassendes Fachwissen machen uns zu Ihrem starken Partner in allen Fragen rund um Fertigung und Konstruktion.

Transparente Qualitätssicherung und Dokumentation

- | Qualitätsmanagement ISO 9001:2015 zertifiziert
- | Individuelle Messungen und Prüfungen möglich
- | Lückenlose Dokumentation (Materialzeugnisse, Erstmusterprüfberichte, CoC, etc.)

Weiter bieten wir Ihnen:

- | CAD- Konstruktion im Haus
- | Eigenen Vorrichtungsbau incl. 3D Druck
- | Musterfertigung
- | Datenarchivierung
- | Kundenmateriallager
- | Prüfprotokolle/ Erstmusterprüfberichte
- | Materialzeugnisse
- | Komplettabwicklung
- | Mehrschichtbetrieb
- | Redundanten Maschinenpark
- | Datensicherheit
- | Maximale Flexibilität

Umfangreiches Materiallager

LaserJob hält ein umfangreiches Lager an Edelstahl und anderen Metallblechen und Folien für Sie bereit, um höchste Qualitätsansprüche mit schnellen Lieferzeiten zu verbinden. Materialprüfzeugnisse stellen wir auf Wunsch gerne bereit. Zusätzlich können wir Edelstahl mit besonderen Eigenschaften – etwa erhöhter Zugfestigkeit oder feiner Kornstruktur – kurzfristig für Sie beschaffen.

Versand und Verpackung

Versand

Täglicher Versand: Standardmäßig versenden wir Ihre Aufträge täglich mit DHL Express.

Individuelle Versandoptionen: Auf Wunsch nutzen wir auch UPS, FedEx, DPD oder andere von Ihnen bevorzugte Versanddienstleister.

Vielfältige Transportmöglichkeiten: Neben den klassischen Paketdiensten bieten wir Direktfahrten und Kurierzustellungen mit erfahrenen Partnerfirmen an. So können wir flexibel auf Ihre Anforderungen und Liefertermine eingehen.

Verpackung

Umweltfreundliche Verpackung: Alle LaserJob-Produkte werden in ressourcenschonenden Kartons oder Mehrwegverpackungen versendet. Dies trägt zum Umweltschutz und zur Nachhaltigkeit unserer Prozesse bei.

Sichere Verpackung: Zum Schutz vor Beschädigungen erfolgt die Verpackung sorgfältig und materialgerecht. Auf Wunsch berücksichtigen wir auch individuelle Verpackungsvorgaben.

Kundeneigene Pendelverpackungen: Gerne integrieren wir kundeneigene Pendel- oder Rückführungsverpackungen in unseren Versandprozess und unterstützen Sie bei der Abstimmung geeigneter Lösungen.

Bestellung

Um eine zügige Bearbeitung Ihrer Anfrage oder Bestellung zu gewährleisten, senden Sie uns bitte eine Zeichnung im Format: DXF, DWG, /step an mail@laserjob.de

Bitte beachten Sie, dass die zu bearbeitenden Teile sauber, öl- und fettfrei sein müssen. Ideal wäre auch ein Einstell- oder Freigabemuster.

Wenn Sie das Material zur Verfügung stellen, benötigen wir stets zusätzliches Material, um die optimalen Schweißparameter einstellen zu können.

Kontakt

LaserJob GmbH
Liebigstrasse 14
82256 Fürstenfeldbruck

Telefon: +49 (0) 8141/ 52778 - 0
Email: info@laserjob.de
Anfragen und Bestellungen: mail@laserjob.de
www.laserjob.de